

ÜRÜNLERİMİZ



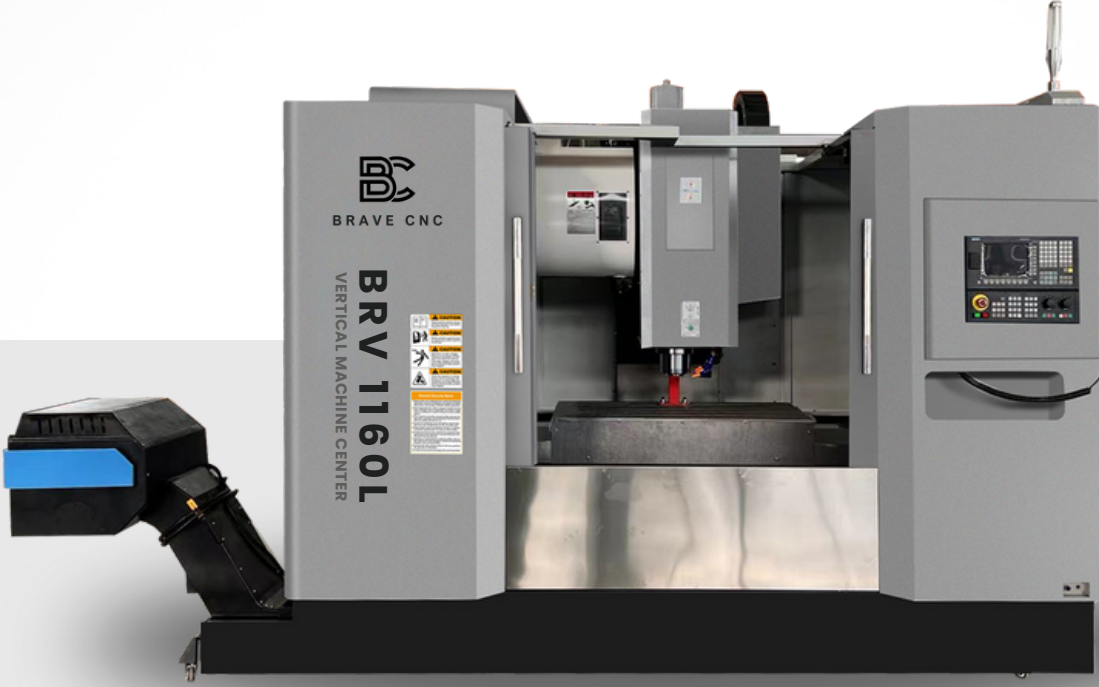
www.BRAVECNC.com

BRAVECNC®



CNC DİK İŞLEME MERKEZLERİ

Tüm 5 eksenlerde hassas vidalar kullanılır. Somun ön yüklemesi ve vida ön gerdirilmiş olarak eşleştirilir, boşluk ve sıcaklık artışı önlenir böylelikle makina konumlama istikrarı ve tekrarlanabilirlik doğruluğu sağlanır. Ayrıca X/Y/Z eksenleri, konumlandırma doğruluğunun ve işleme hatalarının kontrolünü sağlamak için hassas doğrusal raylar kullanır, böylece makina yüksek doğruluk ve uzun çalışma ömrüne sahip olur.



BRV MODELLERİNİN TEKNİK DETAYLARI

	BRV 600L	BRV 850L	BRV 1050L	BRV 1160L	BRV 1580L
İŞ TABLASI					
İş Tablası Ölçüsü (UxG)	800x400mm	1000x500mm	1000x500mm	1200x600mm	1600x800mm
T-Kanal Ölçüsü	3-14x100mm	5-18x90mm	5-18x90mm	5-18x100mm	5x22x135mm
HAREKETLER					
X/Y/Z Eksen Hareketi	600/400/450mm	800/500/500mm	1000/500/500	1100/600/600mm	1500/800/700mm
İŞLEME ARALIĞI					
İş Mili Merkezinden Sütuna	550mm	550mm	580mm	650mm	855mm
İş Mili Burnundan Tabla Yüzeyine	100-550mm	150-650mm	120-620mm	120-720mm	190-890mm
İŞ MİLİ					
İş Mili Koniği	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40/BT50
İş Mili Gücü	5.5kw	7.5kw	7.5kw	11kw	11kw/15kw
Maksimum İş Mili Hızı	8000rpm	8000rpm	8000rpm	8000rpm	8000/6000rpm
BESLEME					
Maksimum Besleme Hızı	10m/min	10m/min	10m/min	10m/min	10m/min
Anlık Besleme Hızı	30/30/25m/min	24/24/20m/min	24/24/20m/min	24/24/20m/min	24/24/20m/min
BALL SCREW					
X/Y/Z Eksen Ball Screw	3210	4016	4012	4012	5012
TAKIM MAGAZİNİ					
Takım Magazin Kapasitesi	12T/16T (optional)	24T	24T	24T	24T
Maksimum Takım Boyu	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm
Takım Değişirme Süresi	7s/2.5s	1.5s	1.5s	1.5s	1.5s
POZİSYONLAMA HASSASİYET					
Pozisyonlama Hassasiyeti (X/Y/Z)	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.01mm
Tekrar Pozisyonabilirlik Hassasiyeti (X/Y/Z)	±0.003mm	±0.003mm	±0.003mm	±0.003mm	±0.008mm
MAKİNA VERİLERİ					
Makina Ölçüleri (UxGxY)	1900x1700x2240mm	2750x2300x2300mm	2850x2300x2300mm	3350x2300x2550mm	3800x2720x3610mm
MAKİNA AĞIRLIĞI					
İş Tablası Yük Kapasitesi	300kgs	500kgs	500kgs	800kg	1500kg
Makina Ağırlığı	3500kgs	5300kgs	5400kgs	6200kg	13000kg

CNC KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ

01 - Yağ-Su ayırıştırma cihazı

02 - *1 Zincir tipi talaş konveyörü

*2 Conta tipi talaş konveyörü

03 - Soğuk sıvının seviye testi

04 - Çift kanatlı kapı

05 - Standart takım magazini disk tipi 24T.

* 30T tüm modeller için opsiyoneldir.

* 40T zincir tipli takım magazini sadece GMC18 ve üzeri modeller için opsiyoneldir.

06 - GMC11'den 18'e kadar olan seriler standart olarak bant tiplidir.

GMC22 ve SP29 serilerilerinin kafaları standart olarak dişlidir.

Doğrudan tip, dişli kutusu ve dişli kafası sadece GMC14 ve üstü serilerde mevcuttur.



07 - Kiriş ve eyerin optimum merdiven tasarımı, makinenin sağlamlığını artıran daha büyük ram/şahmerdan temas yüzeyiyle iş mili merkezini her zaman çalışma masasına dikey hale getirir. Çift dengeli karşı ağırlık tasarımı, yukarı ve aşağı hareket ederken ram/şahmerdan kılavuzunun bükülmesini ortadan kaldırır. Makinenin yüksek stabilitesini ve doğruluğunu korur.

09 - Elektrik kabininin soğutulması işlevini sağlayabilecek ısı eşanjörü/dönüştürücüsü ile donatılmıştır.

09 - FANUC/SIEMENS

10 - Asılı elektrikli kabin tasarımı tehlike riskini azaltıyor.

GMC MODELLERİNİN TEKNİK DETAYLARI

	GMC116	GMC120	GMC1425	GMC1430	GMC1625
İŞ TABLASI					
İş Tablası Ölçüsü (UxG)	1600x1000mm	2000x1000mm	2500x1300mm	3000x1300mm	2500x1500mm
T-Kanal Ölçüsü	7-22x125mm	7-22x125mm	7-22x160mm	7-22x160mm	9-22x160mm
HAREKETLER					
X/Y/Z Eksen Hareketi	1600/1100/600mm	2000/1100/600mm	2500/1400/800mm	3000/1400/800mm	2500/1650/800mm
İŞLEME ARALIĞI					
İş Mili Merkezinden Sütuna	160-760mm	160-760mm	160-960mm	160-960mm	160-960mm
İş Mili Burnundan Tabla Yüzeyine	1250mm	1250mm	1400mm	1400mm	1650mm
İŞ MİLİ					
İş Mili Koniği	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
İş Mili Gücü	15/18,5kw	15/18,5kw	15/18,5kw	15/18,5kw	15/18,5kw
Maksimum İş Mili Hızı	7000rpm	7000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm
İş Mili Torqu	143N.m	143N.m	143N.m	143N.m	143N.m
BESLEME					
Anlık Besleme Hızı	20/20/12m/min	20/20/12m/min	10/10/10m/min	10/10/10m/min	10/10/10m/min
BALL SCREW					
X/Y/Z eksen ball screw	6320/5012/5020	6320/5012/5020	6316/5016/5016	6316/5016/5016	6316/5016/5016
X/Y/Z Kılavuz Yolu Tipi	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway
TAKIM MAGAZİNİ					
Takım Magazin Kapasitesi	24	24T	24T	24T	24T
Maksimum Takım Boyu	350mm	350mm	350mm	350mm	350mm
Takım Değiştirme Süresi	3s	3s	3s	3s	3s
HASSASİYET					
Pozisyonlama Hassasiyeti (X/Y/Z)	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm
Tekrar Pozisyonabilirlik Hassasiyeti (X/Y/Z)	0.018mm	0.018mm	0.018mm	0.018mm	0.018mm
MAKİNA VERİLERİ					
Makina Ölçüleri (UxGxY)	6000x4000x3900mm	6800x4000x3900mm	7800x5500x5000mm	8800x5500x5000mm	7900x5800x5100mm
MAKİNA AĞIRLIĞI					
İş Tablası Yük Kapasitesi	3.5t	4t	6t	7t	6t
Makina Ağırlığı	18t	19t	22.5t	23t	24t

GMC MODELLERİNİN TEKNİK DETAYLARI

	GMC1630	GMC1640	GMC1820	GMC1830	GMC1840
İŞ TABLASI					
İş Tablası Ölçüsü (UxG)	3000x1500mm	4000x1500mm	2000x1800mm	3000x1800mm	4000x1800mm
T-Kanal Ölçüsü	9-22x160mm	9-22x160mm	11-22x160mm	11-22x160mm	11-22x160mm
HAREKETLER					
X/Y/Z Eksen Hareketi	3000/1650/800mm	4000/1650/800mm	2000/1850/1000mm	3000/1850/1000mm	4000/1850/1000mm
İŞLEME ARALIĞI					
İş Mili Merkezinden Sütuna	160-960mm	160-960mm	260-1260mm	260-1260mm	260-1260mm
İş Mili Burnundan Tabla Yüzeyine	1650mm	1650mm	2000mm	2000mm	2000mm
İŞ MİLİ					
İş Mili Koniği	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
İş Mili Gücü	15/18.5kw	15/18.5kw	15/18.5kw	15/18.5kw	15/18.5kw
Maksimum İş Mili Hızı	6000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm
İş Mili Torku	143N.m	143N.m	143N.m	143N.m	143N.m
BESLEME					
Anlık Besleme Hızı	10/10/10m/min	10/10/10m/min	10/10/10m/min	10/10/10m/min	10/10/10m/min
BALL SCREW					
X/Y/Z eksen ball screw	6316/5016/5016	8020/5016/5016	8020/6320/5016	8020/6320/5016	8020/6320/5016
X/Y/Z Kılavuz Yolu Tipi	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway
TAKIM MAGAZİNİ					
Takım Magazin Kapasitesi	24T	24T	24T	24T	24T
Maksimum Takım Boyu	350mm	350mm	350mm	350mm	350mm
Takım Değiştirme Süresi	3s	3s	3s	3s	3s
HASSASİYET					
Pozisyonlama Hassasiyeti (X/Y/Z)	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm
Tekrar Pozisyonabilirlik Hassasiyeti (X/Y/Z)	0.018mm	0.018mm	0.018mm	0.018mm	0.018mm
MAKİNA VERİLERİ					
Makina Ölçüleri (UxGxY)	8800x5800x5000mm	10800x5800x5000mm	6800x6000x5500mm	8800x6000x5500mm	10800x6000x5500mm
MAKİNA AĞIRLIĞI					
İş Tablası Yük Kapasitesi	7t	8t	10t	12t	15t
Makina Ağırlığı	26t	28t	28t	32t	35.5t

GMC MODELLERİNİN TEKNİK DETAYLARI

	GMC2230	GMC2240	GMC2260	GMC2940	GMC2960
İŞ TABLASI					
İş Tablası Ölçüsü (UxG)	3000x2000mm	4000x2000mm	6000x2000mm	4000x2500mm	6000x2500mm
T-Kanal Ölçüsü	11-22x160mm	11-22x160mm	11-22x160mm	11-28x200mm	11-28x200mm
HAREKETLER					
X/Y/Z Eksen Hareketi	3000/2250/1000mm	4000/2250/1000mm	6000/2250/1000mm	4000/2900/1000mm	6000/2900/1000mm
İŞLEME ARALIĞI					
İş Mili Merkezinden Sütuna	220-1220mm	220-1220mm	220-1220mm	220-1220mm	220-1220mm
İş Mili Burnundan Tabla Yüzeyine	2400mm	2400mm	2400mm	3050mm	3050mm
İŞ MİLİ					
İş Mili Koniği	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
İş Mili Gücü	15/18.5kw	15/18.5kw	22/26kw	22/26kw	22/26kw
Maksimum İş Mili Hızı	6000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm
İş Mili Torqu	572N.m	572N.m	560N.m	560N.m	560N.m
BESLEME					
Anlık Besleme Hızı	10/10/10m/min	10/10/10m/min	10/10/10m/min	10/10/10m/min	10/10/10m/min
BALL SCREW					
X/Y/Z eksen ball screw	8020/6320/5016	8020/6320/5016	8020/6320/5016	8020/6320/5016	8020/6320/5016
X/Y/Z Kılavuz Yolu Tipi	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway	X/Y:roller linear guideways, Z:box guideway
TAKIM MAGAZİNİ					
Takım Magazin Kapasitesi	24T	24T	24T	24T	24T
Maksimum Takım Boyu	350mm	350mm	350mm	350mm	350mm
Takım Değişirme Süresi	3s	3s	3s	3s	3s
HASSASİYET					
Pozisyonlama Hassasiyeti (X/Y/Z)	0.03mm	0.03mm	0.045mm	0.03mm	0.045mm
Tekrar Pozisyonabilirlik Hassasiyeti (X/Y/Z)	0.018mm	0.018mm	0.03mm	0.018mm	0.03mm
MAKİNA VERİLERİ					
Makina Ölçüleri (UxGxY)	8800x6400x5500mm	10800x6400x5500mm	16000x6400x5700mm	13700x7200x5700mm	16000x7200x5700mm
MAKİNA AĞIRLIĞI					
İş Tablası Yük Kapasitesi	12t	15t	20t	20t	24t
Makina Ağırlığı	33.5t	37t	44.5t	42.5t	50t

EĞİMLİ YATAKLI CNC TORNALAR

GENEL ÖZELLİKLER

- 1 - Tayvan vidalı ve doğrusal kılavuzlu, yüksek hassasiyetli, eğimli CNC torna tezgahı.
- 2 - Yüksek hassasiyetli kartuş tipi mil, sağlamlığı ve hassasiyeti sağlar.
Tayvan yüksek hassasiyetli C3 sınıfı bilyalı vidası, konumlandırma doğruluğunun daha istikrarlı olmasını sağlar.
- 3 - İsteğe bağlı olarak olarak Siemens, Fanus, Syntec, Fagor kontrolörü. Tüm makinenin monoblok dökme demiri yüksek sağlamlık sağlar.

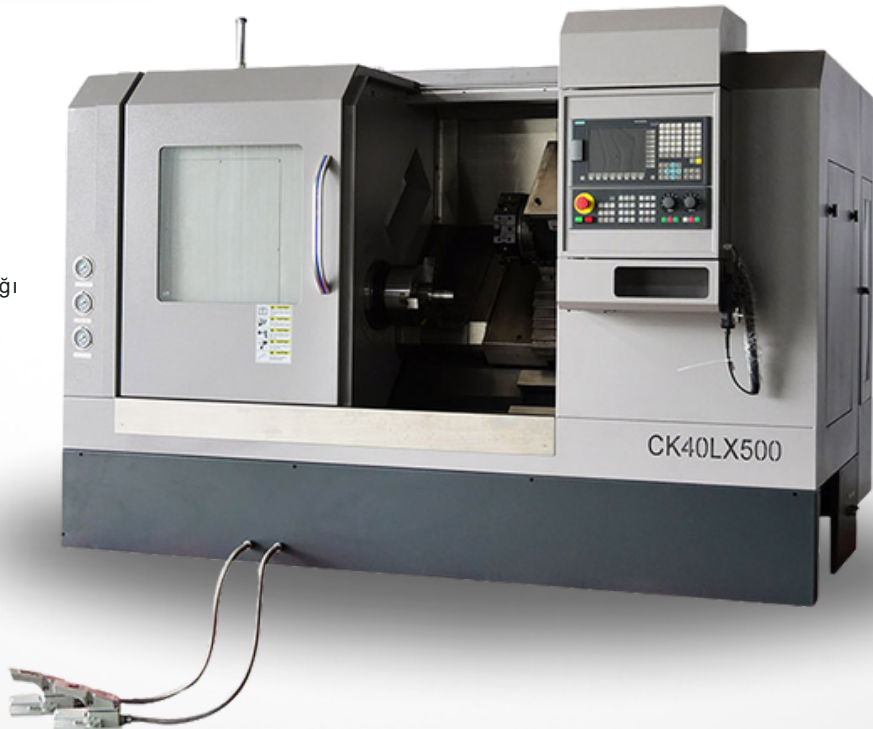


STANDART EKİPMANLAR

- 1 - GSK 980TD kontrolörü
- 2 - GSK besleme motoru ve sürücüsü
- 3 - Boru tipi mil ünitesi
- 4 - GSK servo mil motor 7.5kw
- 5 - Hidrolik 3-çeneli torna aynası 200mm
- 6 - Hidrolik punta başlığı
- 7 - 8 pozisyonlu elektrik torna başlığı
- 8 - Çalışma ışığı

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- 1 - Siemens/Fanuc CNC kontrolörü
- 2 - 6 ya da 8 pozisyonlu hidrolik torna başlığı
- 3 - 12 pozisyonlu hidrolik torna başlığı
- 4 - 12 pozisyonlu tahrikli takım torna başlığı
- 5 - Yaylı pens
- 6 - Otomatik bar besleyici
- 7 - Talaş konveyörü



08

www.BRAVECNC.com

CK MODELLERİNİN TEKNİK DETAYLARI

	CK32L	CK36L	CK40L	CK50L	CK60L
KAPASİTE					
Yatak Üzerinde Maksimum Salınım Çapı	ø320mm	ø360mm	ø450mm	ø550mm	ø630mm
İş Parçasının Maksimum Uzunluğu	500mm	500, *750mm	500, *750mm	750mm	1000mm
Kızak Üzerinde Maksimum Salınım Çapı	ø160mm	ø180mm	ø220mm	ø250mm	ø300mm
İŞ MİLİ					
İş Mili Hız Menzili	4000rpm	4000rpm	4000rpm	4000rpm,*3000rpm	3000rpm
İş Mili Deliği	ø56mm	ø56, *ø86mm	ø62mm	*ø66mm, *ø86mm	86mm
Açık Deliğin Boyutu	ø40mm	ø40mm, ø50mm	ø50mm	ø50mm, *ø70mm	70mm
İş Mili Burnu	A2-5	A2-5, *A2-6	A2-6	A2-6, *A2-8	A2.8
Torna Aynası Ölçüsü	ø160mm	ø160, *ø200mm	ø200mm, *ø250mm	ø200mm, *ø250mm	ø300mm
HAREKETLER					
Yön Belirleyici Tipi ve Vidası	Taiwan linear guideway & screw	Taiwan linear guideway & screw	Taiwan linear guideway & screw	Taiwan linear guideway & screw	Taiwan linear guideway & screw
X Eksen Hareketi	210mm	210mm	250mm	280mm	350mm
Z Eksen Hareketi	500mm	500, *750mm	500, *750mm	750mm	1000mm
X/Z Eksen Hız Bağlantısı	15/15m/min	15/15m/min	15/15m/min	15/15m/min	15/15m/min
TORNA BAŞLIĞI					
Tipi	Electric turret, *Hydraulic turret	Electric turret, *Hydraulic turret	Electric turret, *Hydraulic turret	Electric turret, *Hydraulic turret, *Power turret	Electric turret, *Hydraulic turret, *Power turret
İşlem Pozisyon Sayısı	8 position	8 position	8, *12 position	8, *12 position	8, *12 position
Şaft Ölçüsü	20×20mm	20×20mm	25×25mm, *20×20mm	25×25mm, *20×20mm	25×25mm, *20×20mm
PUNTA					
Puntalama Tipi	Hydraulic sleeves	Hydraulic sleeves	Hydraulic sleeves	Hydraulic sleeves	Hydraulic sleeves
Dış Çapı	ø60mm	ø60mm	ø75mm	ø90mm	ø90mm
Punta Yuvası Hareketi	80mm	80mm	80mm	120mm	120mm
Punta Yuvası İnceltmesi	MT4	MT4	MT4	MT5	MT5
MOTOR					
İş Mili Motor Gücü	4kw, *5.5kw	5.5kw, *7.5kw	7.5kw, *11kw	7.5kw, *11kw	11kw, *15kw
Soğutma Gücü	370w	370w	370w	370w	370w
MAKİNA ÖLÇÜLERİ					
Genel Boyut (UxGxY)	2700×1550×1700mm	2700,*3050×1550×1700mm	2600,*2950×1730,*1780×1850mm	2950x1780x1850mm	3450x1780x1950mm
Paket Boyutu (UxGxY)	2950×2260×2280mm	2950,*3300×2260×2280mm	3000,*3300×2270×2280mm	3300x2270x2280mm	3800x2270x2380mm
Net/Brüt Ağırlığı	2600/2900kg	2900/3200, *3300/3600kg	3500/3800kg, *4000/4300kg	4200/4500kg	4900/5200kg

EĞİMLİ YATAKLI CNC TORNALAR



STANDARD ACCESSORIES

- 01 - Hidrolik 3-çeneli torna aynası
- 02 - PRAGATI 8 kademeli torna başlığı BTP80
- 03 - Otomatik yağlama sistemi
- 04 - Otomatik soğutma sistemi
- 05 - Hidrolik punta başlığı
- 06 - Led Çalışma lambası
- 07 - 3 renkli alarm ışığı
- 08 - Tamamen kapalı koruma
- 09 - Hidrolik sistem
- 10 - Elektrik Kabini ısı dönüştürücüsü

OPTIONAL ACCESSORIES

- 01 - 12 pozisyonlu torna başlığı
- 02 - Farklı torna aynaları ve yaylı colletler
- 03 - Otomatik punta başlığı
- 04 - Talaş konveyörü
- 05 - Takım ayarlayıcı
- 06 - Bar besleyici
- 07 - Yağ buharı toplayıcı
- 08 - Elektrik kabini kliması
- 09 - Hidrolik sabit dayanaklar



PBTP80 RAGATI
torna başlığı



Hidrolik sabitleyici



Takım ayarlayıcı



Yağ buharı toplayıcı



Bar besleyici

SWL MODELLERİNİN TEKNİK DETAYLARI

	SWL8	SWL10	SWL12	SWL15	SWL18
KAPASİTE					
Hidrolik Torna Aynası Ölçüleri	8", *10"	10"	12" 15"	15", 12"	18" 15"
Yatak Üzerinde Maksimum Salınım Çapı	ø450mm	ø520mm, *ø570mm	ø530mm, *ø570mm	ø650mm	ø800mm
İş Parçasının Maksimum Uzunluğu	450mm	750, *900, *1600, *1800mm (C2C750*1000, *1600, *2000)mm	750, *900, *1600, *1800mm (C2C750*1000, *1600, *2000)mm	1320, *1820mm (C2C 1500, *2000)mm	1000, *1500mm
Kızak Üzerinde Maksimum Salınım Çapı	ø220mm	ø280mm, ø360mm	ø280mm, ø360mm	ø500mm	ø600mm
İŞ MİLİ					
İş Mili Deliği	ø62mm, *ø75mm	ø86mm, *ø75mm	ø105mm, *ø120mm	ø105mm, *ø120mm	ø110mm, *ø120mm
Açık Deliğin Boyutu	ø52mm, *ø65mm	ø75mm, *ø65mm	ø91mm, *ø110mm	ø91mm, *ø110mm	ø95mm, *ø110mm
İş Mili Burnu	A2-6, *A2-8	A2-8, A2-8	A2-8, *A2-11	A2-8, *A2-11	A2-11, *A2-11
İş Mili Hız Menzili	4000rpm, *2000rpm, *1600rpm, 3500rpm	3000rpm, *3500rpm	1800rpm, *1000rpm	1800rpm, *1000rpm, *1000rpm	1500rpm, *1000rpm
Ana Motor Gücü	7.5/11kw, *11/15kw	11/15kw, *15/18.5kw	11/15kw, *15/18.5kw	15/18.5kw	15/18.5kw, 18.5/22kw
HAREKETLER					
X Eksen Hareketi	170mm	280mm	280mm	300mm	380mm
Z Eksen Hareketi	450mm	750, *1000, *1600, *2000mm	750, *1000, *1600, *2000mm	1500, *2000mm	750, *1000, *1500mm
X/Z Hız Bağlantısı	20/20m/min	15/20m/min	15/20m/min	15/20m/min	15/20m/min
TORNA BAŞLIĞI					
Merkez Yükseklik	80mm	100mm	100mm	125mm	125mm
İşlem Pozisyon Sayısı	8, *12 position	8, *12 position	8, *12 position	8, *12 position	8, *12 position
Şaft Ölçüsü	25x25, *20x20mm	25x25mm	25x25mm	32x32mm	32x32mm
PUNTA					
Puntalama Tipi	Hydraulic, *SST, *HPT	Hydraulic, *HPT, *SST	Hydraulic, *HPT, *SST	SST, *SPT	SST
Punta Yuvası İnceltmesi	MT4	MT5	MT5	MT5	MT6
Punta Yuvası Hareketi	90mm	150mm	150mm	150mm	0
Punta Hareketi	100-450mm	100-750, *1000, *1600, *1800mm	100-750, *1000, *1600, *100-1800mm	100-1320, *100-1820mm	100-750, *200-1000, *200-1500mm
YAPI					
Yatak Eğimi Derecesi	35°	35°	35°	45°	45°
Kılavuz Yolu Tipi	LM	LM	LM	LM	LM
DiĞER ÖZELLİKLER					
Güç Kapasitesi	15kVA	18kVA	20kVA	25kVA	32kVA
Genel Boyutlar	2700x1750x1950mm	3350x2000x2350mm	3350x2000x2350mm	4550x2270x2550mm	3900x2200x2550mm
Makine Ağırlığı	3700kg	5850kg	5900kg	10500kg	9100kg

Note: "*" opsiyonel/isteğe bağlı anlamına gelmektedir. "LM" Doğrusal hareket klavuzu anlamına gelmektedir. "HPT", doğrusal hareket klavuzu, otomatik hidrolik tahrikli gövde hareketli punta anlamına gelmektedir. "SST" küçük iş milli hidrolik punta başlığı anlamına gelmektedir. "SPT" Servo programlanabilir punta başlığı anlamına gelmektedir.



www.bravecnc.com



Yurt İçi Satış : +90 (534) 612 74 74
Yurt Dışı Satış : +90 (545) 243 47 00

info@bravecnc.com
sales@bravecnc.com

Ruhi Plaza Ertuğrul Mh. 146. Sk. No: 2 Kat 1 İç Kapı No: 1 Nilüfer/Bursa/TÜRKİYE